



Notizbuch "Friedrichshain"

Art.-Nr.: 001A210

Entdecken Sie das Notizbuch Spritze in Premium-Qualität ? der ideale Werbeartikel für Ihre Marke! Mit einer handlichen Größe von 21 x 14,5 cm und einem stilvollen Design aus nachhaltigem Bambus und RPET, vereint dieses Notizbuch Funktionalität mit Umweltbewusstsein. Die 80 linierte Seiten und das praktische Lesezeichen ermöglichen ein müheloses Festhalten wichtiger Gedanken und Ideen. Der elastische Bandverschluss sorgt dafür, dass alles sicher verstaut bleibt.

Perfect für Schulrucksäcke und Meetings, verwandelt sich das Cover mit Bambus-Detail in einen praktischen Handyhalter. Jedes Notizbuch wird durch individuelle Werbeanbringung zum perfekten Imagerträger und gewährleistet langfristige Sichtbarkeit Ihres Logos. Überzeugen Sie Ihre Zielgruppe mit einem nützlichen und stilvollen Artikel, der nicht im Müll landet!

Warum dieses Produkt Ihre Marke stärkt:

- Hohe Wiedererkennbarkeit durch individuelles Branding.
- Praktische Nutzung sorgt für positive Assoziationen zur Marke.
- Nachhaltige Materialien unterstreichen Ihr Umweltbewusstsein.
- Langfristige Präsenz im Alltag Ihrer Kunden.

PRODUKT-INFORMATIONEN

Produktgröße:	21 x 14,5 x 1,5 cm
Gewicht (g):	280
Material:	Bambus, Papier, Polyester, RPET
Mindestmenge:	1
Menge pro Karton:	50
Herkunftsland:	CN
Zolltarifnummer:	4820103000
Stückzahl in Unterverpackung:	25
Maße Exportkarton:	41 x 33 x 24 cm
Bruttogewicht Exportkarton:	15 kg

VERFÜGBARE FARBEN

blau
grau
schwarz



MENGENSTAFFELN

ab 25 Stk. | ab 50 Stk. | ab 100 Stk. | ab 250 Stk. | ab 500 Stk. | ab 1000 Stk. | ab 2500 Stk.

LAGERBESTÄNDE

Variante / Farbe	Zentrallager	Außenlager	Gesamt
schwarz	0	8.595	8.595
grau	51	5.945	5.996
blau	0	7.944	7.944

Stand: 04.08.2026

VEREDELUNGSMÖGLICHKEITEN

Siebdruck	1-farbig
Sieb-Transferdruck	1-4c
Digital-Transferdruck	CMYK
Sieb-Transferdruck	1-4c
Digital-Transferdruck	CMYK